



PETG

 **BOLD**
o mundo nos inspira

O QUE É?

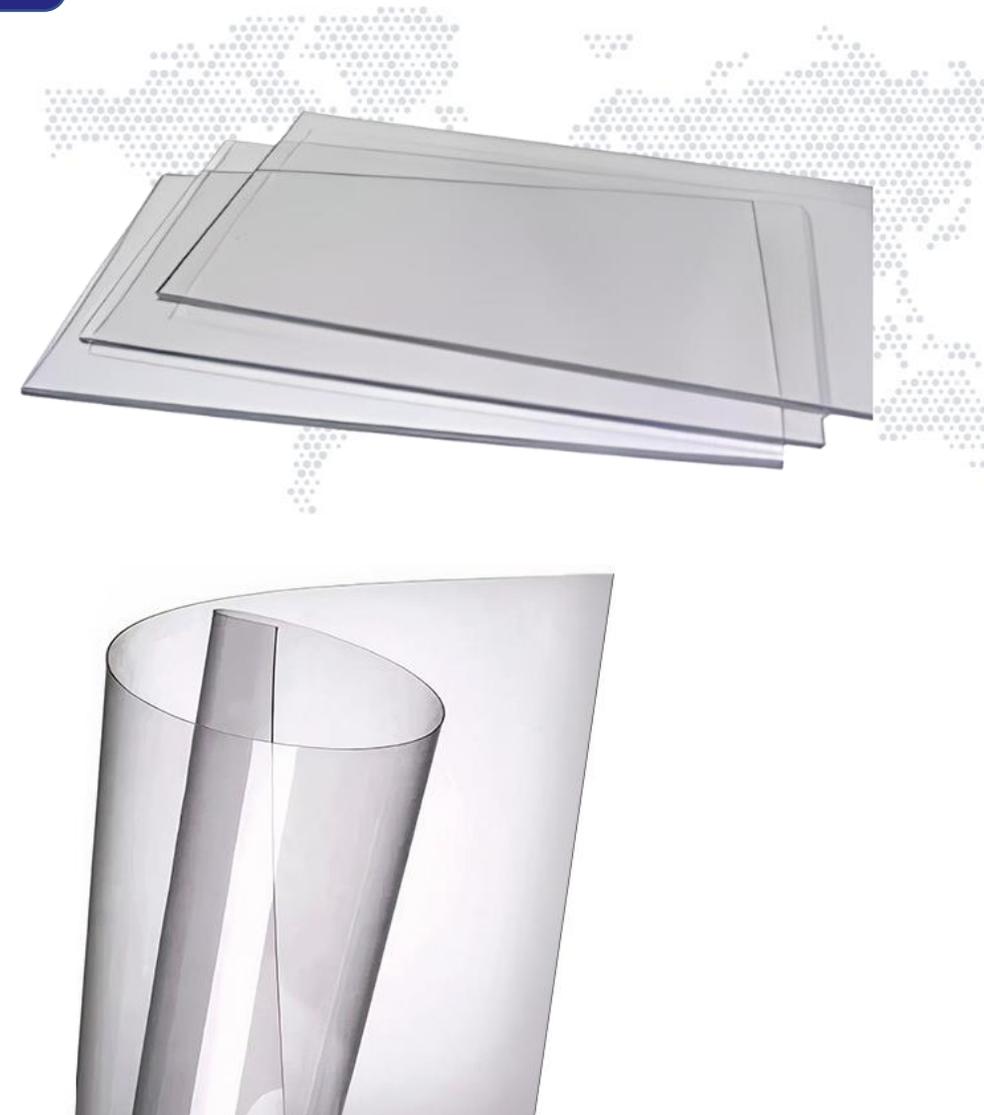
PETG (Polietileno Tereftalato Glicol) é um tipo de plástico da família dos poliésteres, conhecido por sua resistência e transparência.

Ele é uma variação do PET (Polietileno Tereftalato) com a adição de glicol durante o processo de fabricação, o que altera suas propriedades físicas, tornando-o mais durável, flexível e resistente a impactos.

O PETG é uma escolha versátil para diversas aplicações devido à sua combinação de resistência, transparência e facilidade de processamento.

Medidas: 1000x2000 e 1220x2440 mm

Espessuras: 0,50 - 0,75 - 1 - 1,5 - 2 - 3 - 4 - 5 mm



CARACTERÍSTICAS

Pode-se afirmar que de modo geral, o **PETG** tem as seguintes características:

Extrudado: (Processo de fabricação).

Reciclável: (Amigo do meio ambiente).

Fácil processamento: (Corte, dobra, cola, transporte).

Excelente flexibilidade, dobra quente e frio.

Fácil termoformagem (Sopro ou molde).

Regeneração superficial ao ar quente.

Alta clareza e transmissão de luz.

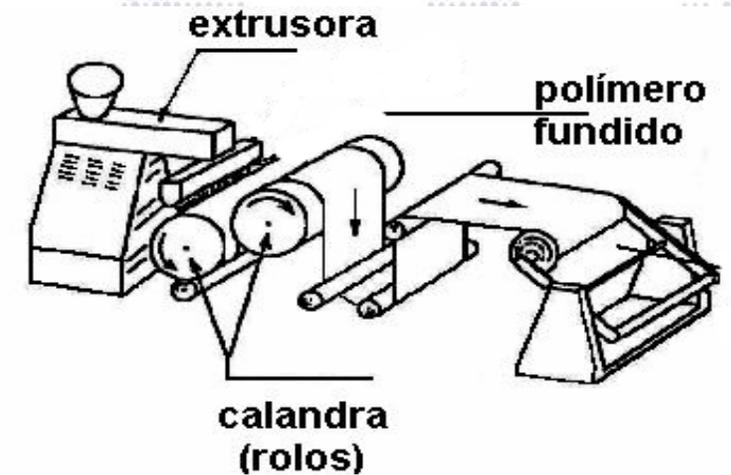
Excelente resistência ao impacto.

Leve, metade do peso do vidro de mesma espessura.

10 vezes mais resistente que acrílico ao impacto.

Resistente a chamas: UL 94 V2

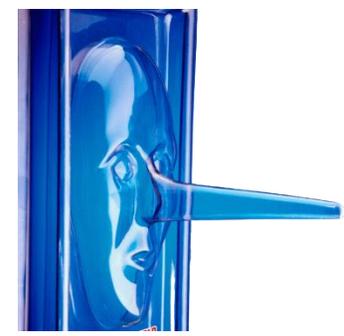
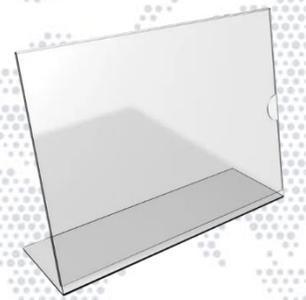
Atóxico: (Seguro para contato com alimentos e aplicações médicas).



APLICAÇÕES

Comunicação Visual:

- Displays
- PDV's
- Placas
- Expositores
- Sinalização interna
- Letreiros
- Decorações
- Troféus



APLICAÇÕES

Indústria em geral:

Proteção de máquinas

Peças técnicas

Visores para capacetes

Visores para máquinas

Visores de painéis



APLICAÇÕES

Industria médica:

Proteções

Bandejas

Embalagens

Acessórios de máquinas

Indústrias alimentícia:

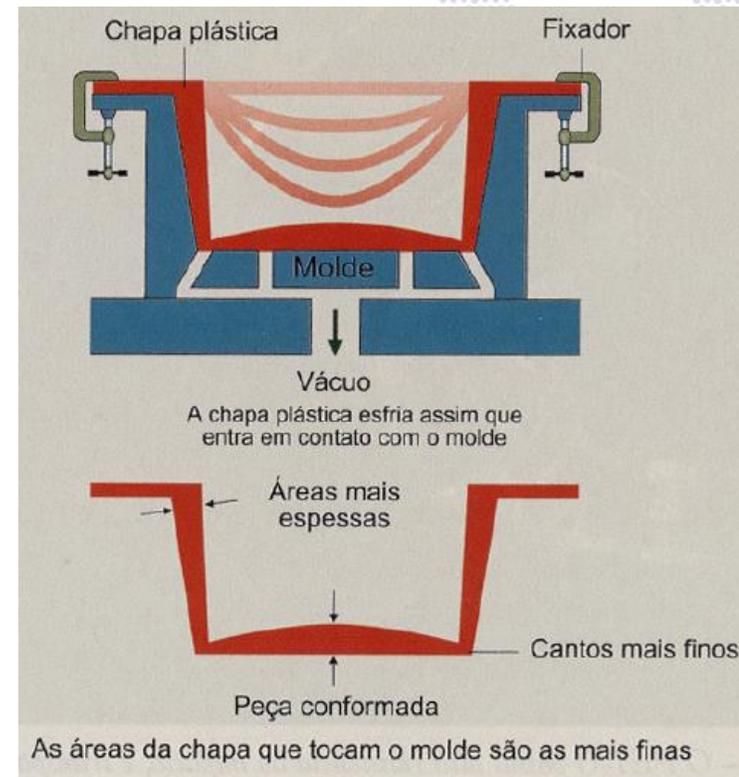
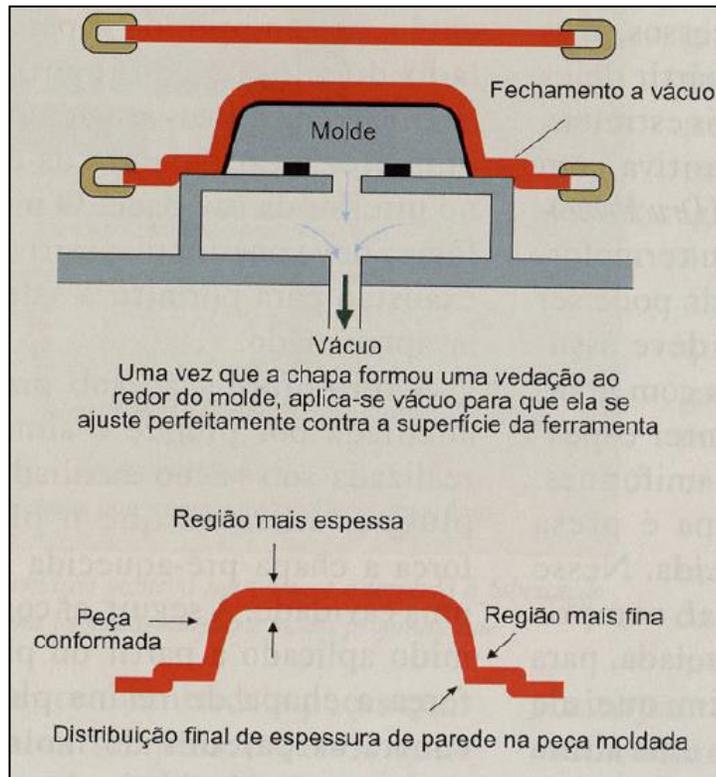
Embalagens

Acessórios de máquinas



Temperatura entre 78 – 83 °C

Processos de moldagem



CUIDADOS

A armazenagem deste produto deve ser feita em local limpo sem influência de intempéries; (Luz do Sol, Umidade, etc...)

Evitar uso externo pois o material não possui proteção UV; (Com longa exposição ao Sol o material amarela e se torna quebradiço).

Limpeza com álcool isopropílico ou sabão neutro.

PROPRIEDADES	Método	Unidade	Valor
Em geral			
Densidade	ISO 1183	g/cm ³	1.27
Absorção de água	ISO 62 (I)		0.2
Inflamabilidade ≤ 3 mm > 3 mm	UL94	%	94HB, 94V-2

Mecânico			
Tensão de tração no rendimento	ISO 527-2	MPa	53
Tensão de tração no ruptura	ISO 527-2	MPa	26
Alongamento na ruptura	ISO 527-2	%	>60
Módulo de tração	ISO 527-2	MPa	2200
Resistência à flexão	ISO 178	MPa	70
Módulo de flexão	ISO 178	MPa	2100
Resistência ao impacto (charpy sem entalhe)	ISO 179/1fu	kJ/m ²	NB
Resistência ao impacto (trod entalhado)	ISO 180/1fu	kJ/m ²	11.5

Temperatura de termoformagem entre 78 – 83 °C

Temperatura de amolecimento Vicat. Carga de 1kg Carga de 5kg	ISO 306	°C	83 78
Temperatura de deflexão de calor 0.45 MPa 1.00 MPa	ISO 75-1	°C	72 68
Coef. de Expansão Térmica Linear (-30°C - +23°C)	ASTM D696		7x10 ⁻⁴ /°C
Faixa de Temperatura de Serviço		°C	-40 - +65





Acesse o QR e conheça
nossas unidades BOLD.

bold.net

Gustavo Borges Rodrigues

gustavo.r@bold.net
(47) 3274-6501